The TC series is tested and certified by the WQA to NSF/ANSI 44 for the specific performance claims as verified and substantiated by test data. See the performance data sheet for specific reduction claims.
Table of Contents

Information on Water Treatment Systems ................................................... 3

Application Limitations .............................................................................. 3

Operational Specifications ......................................................................... 4–6

Salt Requirements ...................................................................................... 7

Resin Cleaners ............................................................................................ 7

Maintenance Requirements ....................................................................... 7

Product Certification Information ................................................................. 7

Installation Instructions ........................................................................... 8–11

System Start Up ......................................................................................... 12

Customer Settings ..................................................................................... 13

Installers Section ...................................................................................... 14–15

How to Calculate the Regeneration Schedule ........................................ 15–16

Troubleshooting Guide ............................................................................. 16

Warranty Information ............................................................................... 17

Exploded Views and Parts Lists ................................................................. 18–21

Installer sheet for Iowa only ................................................................... 22

Place for Notes ......................................................................................... 23
Congratulations on your purchase of a RainSoft water treatment system.

This Owner’s Manual is designed to assist with the operation, maintenance, and installation of your water treatment system. It is our sincere hope that this manual is clear, concise, and helpful to you as a new owner.

Questions? If you have any questions regarding the installation, operation, or servicing of this system, please contact your local RainSoft Dealer. Your local RainSoft Dealer is familiar with your particular water conditions, and is able to address your concerns promptly and efficiently.

Information on Water Treatment Systems

There are many misconceptions that have been developed about water treatment systems. The most common topic of confusion is the amount of sodium (Na), not table salt (NaCl), that is added to the water from a water conditioner. In reality, ion exchange does replace the hardness ions in your water with sodium ions, but the common misconception is the amount used.

For every 1 grain of hardness, the exchange process will deliver approximately 8 milligrams of sodium per 1 liter of water. The amount of sodium present in a standard 8 ounce glass of treated water, that was 10 grains hard prior to treatment, would be around 19 milligrams of sodium. This is an insignificant amount of sodium considering a typical slice of white bread has about 140 milligrams.

Another common misconception that needs mentioning is the amount of salt used by the conditioner to regenerate the system. In the past, water conditioners used more salt to regenerate, but that was due to old technology and standards. Water conditioners do use salt for regeneration, but the amount of salt varies by water consumption and hardness levels. Fortunately, today’s technology allows us to dispense just the right amount of salt for maximum efficiency, based on your individual water consumption needs.

Application Limitations

- On hardness levels of 60 grains and higher, the system may not achieve a hardness of less than 1 grain; due to high Total Dissolved Solids, some bleed through is possible. Bleed through can also be caused by sodium levels higher than 1000 parts per million. In either case, your system can be programmed to minimize these effects. See your RainSoft Dealer for details.

- Chlorine or Chloramine levels on municipality treated water should not exceed 4 parts per million.* When Chlorine or Chloramine levels are 4 parts per million* or greater, it can have adverse effects on your system. In applications where high levels are a concern, pre-filtration is necessary to reduce the Chlorine or Chloramine to an acceptable level. See your RainSoft Dealer for details.

- When this system is installed on water with Ferrous iron, also known as clear water iron, the maximum range of removal is based on local water conditions. The range is generally 2 to 10 parts per million. Your equipment may require special programming, along with an additive to the brine tank, to maximize the equipment’s ability to remove iron. See your RainSoft Dealer for details.

Helpful Tip: Another common misconception of water treatment systems is the idea that soft water will produce clear ice cubes. Cloudy or white, hazy ice cubes are caused by air that is slowly being released from the water during the freezing process, which has nothing to do with the performance of your system.

Important Note: This system may be installed on well water or municipality treated water supplies.

Important Note: Most municipality treated water supplies contain Chlorine as a disinfectant. Many municipalities also inject ammonia into the water supply, creating Chloramine.

* Maximum disinfectant level of Chlorine or Chloramine recommended from the EPA.

Important Note: Iron fouled resin is not eligible for warranty replacement.

The amount of iron reduced by your conditioner is based on the incoming pH. Consult your local RainSoft dealer for more details.
Operational Specifications

Plumbing
3/4 inch to 1 1/4 inch I.D.

Drain Line
1/2 inch I.D.

Water Pressure
20 psi – 120 psi (1.38 bar – 6.89 bar)

Operating Temperatures
40° F – 100° F (4.4° C – 37.8° C)

Electrical Requirements
A properly grounded alternating current supply (110 V AC 60 Hz or 230 V AC 50 Hz) is required for the operation of this system. Please check the transformer for the correct voltage requirements.

Bypass Valve
The bypass valve enables you to bypass the system in situations of: emergency leaks in the equipment, service calls.

Existing Plumbing Conditions
Plumbing should be free from lime and/or iron buildup. Piping that contains large amounts of lime and/or iron should be replaced.

Additional Specifications
• Do not install this system where water is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
• This system must be installed in accordance with all applicable state and local laws and regulations.
• The Commonwealth of Massachusetts Plumbing Code 248 CMR shall be adhered to. A licensed plumber shall be used for this installation.
• This system must be installed in an area not affected by extreme heat, cold or the elements. The selected installation area must be adequate for easy service and accessibility.
• This system is designed to treat cold water only. The installation must be on a cold water supply.

Data Chart for ION-X 2000 V Resin

<table>
<thead>
<tr>
<th>Model</th>
<th>Tank Size (inches)</th>
<th>Resin* (cu. ft.)</th>
<th>Service Flow (gpm)</th>
<th>Drain Flow (gpm)</th>
<th>psi Drop</th>
<th>High Salting</th>
<th>Medium Salting</th>
<th>Low Salting</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 50 V</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>18,700 @ 7.5 lbs.</td>
<td>15,500 @ 5.0 lbs.</td>
<td>8,900 @ 2.0 lbs.</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 50 CV</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.5</td>
<td>13.0</td>
<td>18,700 @ 7.5 lbs.</td>
<td>15,500 @ 5.0 lbs.</td>
<td>8,900 @ 2.0 lbs.</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S V</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs.</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs.</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs.</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S CV</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs.</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs.</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs.</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs.</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs.</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs.</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs.</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs.</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* Cation Exchange Media

Higher or lower pressure will affect the efficiency of the system.

If the iron content of the water to be softened is zero, and the hardness level is less than 20 gpg, we suggest you choose the low salt setting for the most efficient operation. Please go to page 13 for the instruction of how to set the pounds of salt.
### Data Chart for ION-X 2000 V Resin

<table>
<thead>
<tr>
<th>Model</th>
<th>Tank Size (inches)</th>
<th>Resin* (cu. ft.)</th>
<th>Service Flow (gpm)</th>
<th>Drain Flow (gpm)</th>
<th>psi Drop</th>
<th>High Salting</th>
<th>Medium Salting</th>
<th>Low Salting</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 75 V</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>8.8</td>
<td>1.5</td>
<td>15.0</td>
<td>28,100 @ 11.2 lbs</td>
<td>7.5 lbs</td>
<td>13,400 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 CV</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>9.3</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>28,100 @ 11.2 lbs</td>
<td>7.5 lbs</td>
<td>13,400 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 V</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.3</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 CV</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 V</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10.4</td>
<td>2.0</td>
<td>13.0</td>
<td>51,800 @ 22.5 lbs</td>
<td>15.0 lbs</td>
<td>21,400 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 CV</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10.4</td>
<td>2.0</td>
<td>15.0</td>
<td>51,800 @ 22.5 lbs</td>
<td>15.0 lbs</td>
<td>21,400 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 V</td>
<td>13 x 54</td>
<td>2.5</td>
<td>10.4</td>
<td>3.0</td>
<td>10.0</td>
<td>86,360 @ 37.5 lbs</td>
<td>25.0 lbs</td>
<td>35,600 @ 7.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 CV</td>
<td>13 x 54</td>
<td>2.5</td>
<td>10.4</td>
<td>3.0</td>
<td>11.0</td>
<td>86,360 @ 37.5 lbs</td>
<td>25.0 lbs</td>
<td>35,600 @ 7.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 V</td>
<td>14 x 65</td>
<td>4.0</td>
<td>11.3</td>
<td>4.0</td>
<td>12.0</td>
<td>138,100 @ 60.0 lbs</td>
<td>40.0 lbs</td>
<td>57,600 @ 12.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 CV</td>
<td>14 x 65</td>
<td>4.0</td>
<td>11.3</td>
<td>4.0</td>
<td>14.0</td>
<td>138,100 @ 60.0 lbs</td>
<td>40.0 lbs</td>
<td>57,600 @ 12.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 605S V</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 605S CV</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* Cation Exchange Media

Higher or lower pressure will affect the efficiency of the system.

* If the iron content of the water to be softened is zero, and the hardness level is less than 20 gpg, we suggest you choose the low salt setting for the most efficient operation. Please go to page 13 for the instruction of how to set the pounds of salt.

### Data Chart for ION-X 100 T Resin

<table>
<thead>
<tr>
<th>Model</th>
<th>Tank Size (inches)</th>
<th>Resin* (cu. ft.)</th>
<th>Service Flow (gpm)</th>
<th>Drain Flow (gpm)</th>
<th>psi Drop</th>
<th>High Salting</th>
<th>Medium Salting</th>
<th>Low Salting</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 50 T</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.6</td>
<td>12.0</td>
<td>13,500 @ 7.5 lbs</td>
<td>5.0 lbs</td>
<td>6,600 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 50 CT</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.5</td>
<td>13.0</td>
<td>13,500 @ 7.5 lbs</td>
<td>5.0 lbs</td>
<td>6,600 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 605 S T</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 605 CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 T</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>9.9</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>20,200 @ 11.25 lbs</td>
<td>7.5 lbs</td>
<td>10,000 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 CT</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>10.0</td>
<td>1.5</td>
<td>16.0</td>
<td>20,200 @ 11.25 lbs</td>
<td>7.5 lbs</td>
<td>10,000 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 T</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>30,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 CT</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>11.0</td>
<td>30,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>30,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>11.0</td>
<td>30,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 T</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>9.6</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>45,700 @ 22.5 lbs</td>
<td>15.0 lbs</td>
<td>20,300 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 CT</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>9.6</td>
<td>2.0</td>
<td>13.0</td>
<td>45,700 @ 22.5 lbs</td>
<td>15.0 lbs</td>
<td>20,300 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* Cation Exchange Media

Higher or lower pressure will affect the efficiency of the system.

* If the iron content of the water to be softened is zero, and the hardness level is less than 20 gpg, we suggest you choose the low salt setting for the most efficient operation. Please go to page 13 for the instruction of how to set the pounds of salt.
## Data Chart for ION-X 100 T Resin

<table>
<thead>
<tr>
<th>Model</th>
<th>Tank Size (inches)</th>
<th>Resin* (cu. ft.)</th>
<th>Service Flow (gpm)</th>
<th>Drain Flow (gpm)</th>
<th>psi Drop</th>
<th>High Salting</th>
<th>Medium Salting</th>
<th>Low Salting</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 250 T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 CT</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 T</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 CT</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 CT</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S CT</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>12.0 @</td>
<td>7.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>30,500 @</td>
<td>6.0 lbs.</td>
<td>15.0 @</td>
<td>3.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>30,500 @</td>
<td>6.0 lbs.</td>
<td>15.0 @</td>
<td>3.0 @</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Cation Exchange Media

Higher or lower pressure will affect the efficiency of the system.

If the iron content of the water to be softened is zero, and the hardness level is less than 20 gpg, we suggest you choose the low salt setting for the most efficient operation. Please go to page 13 for the instruction of how to set the pounds of salt.

## Data Chart for ION-X 34 D Resin

<table>
<thead>
<tr>
<th>Model</th>
<th>Tank Size (inches)</th>
<th>Resin* (cu. ft.)</th>
<th>Service Flow (gpm)</th>
<th>Drain Flow (gpm)</th>
<th>psi Drop</th>
<th>High Salting</th>
<th>Medium Salting</th>
<th>Low Salting</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 50 D</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10 x 1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>28,500 @</td>
<td>7.5 lbs.</td>
<td>11.2 @</td>
<td>3.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 50 CD</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10 x 1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>28,500 @</td>
<td>7.5 lbs.</td>
<td>11.2 @</td>
<td>3.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S D</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S CD</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60 D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 D</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>8.8 x 1.5</td>
<td>15.0</td>
<td>28,500 @</td>
<td>11.2 @</td>
<td>23.200 @</td>
<td>7.5 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 CD</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>8.8 x 1.5</td>
<td>15.0</td>
<td>28,500 @</td>
<td>11.2 @</td>
<td>23.200 @</td>
<td>7.5 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 D</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @</td>
<td>15.0 @</td>
<td>30.500 @</td>
<td>10.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 CD</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @</td>
<td>15.0 @</td>
<td>30.500 @</td>
<td>10.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @</td>
<td>15.0 @</td>
<td>30.500 @</td>
<td>10.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S CD</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @</td>
<td>15.0 @</td>
<td>30.500 @</td>
<td>10.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 D</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>51,800 @</td>
<td>22.5 @</td>
<td>45,800 @</td>
<td>15.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 CD</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>51,800 @</td>
<td>22.5 @</td>
<td>45,800 @</td>
<td>15.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S D</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S CD</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 CD</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @</td>
<td>9.0 lbs.</td>
<td>16.400 @</td>
<td>9.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @</td>
<td>15.0 @</td>
<td>30.500 @</td>
<td>10.0 @</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 CD</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10 x 2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @</td>
<td>15.0 @</td>
<td>30.500 @</td>
<td>10.0 @</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Cation Exchange Media

Higher or lower pressure will affect the efficiency of the system.

If the iron content of the water to be softened is zero, and the hardness level is less than 20 gpg, we suggest you choose the low salt setting for the most efficient operation. Please go to page 13 for the instruction of how to set the pounds of salt.
Salt Requirements

Two salt types are recommended for water conditioners:

**Block Salt:** Water conditioner block salt is reasonably priced, low in impurities, and will not cake in the salt container.

**Solar Salt:** Solar salt is reasonably priced and low in impurities.

Resin Cleaners

It is always wise to provide preventative maintenance for your system. If small amounts of iron are present in your water, use a salt containing iron remover or add RainSoft water conditioner cleaner to the salt tank when adding salt. If an excessive amount of iron is present in your water, we recommend the installation of an iron filter before the conditioner. See your RainSoft Dealer for details.

Maintenance Requirements

Cleaning the Regeneration Valve

The regeneration valve body is designed to last a lifetime, but from time to time it may be necessary to clean and lubricate the moving parts. Your water quality and the amount of regenerations necessary will affect this maintenance schedule. Your local RainSoft Dealer is knowledgeable in the different water qualities and will have the necessary parts to complete this service.

Testing Your Water

If you are relying on this system for barium and radium reduction, we recommend testing your water periodically (2 times a year) with a hardness test strip (supplied) to ensure that the system is performing properly, and that hardness, barium, and radium are being reduced. Additional hardness test strips are available at no charge from RainSoft. Please call 1-800-860-7638 for your free two year supply.

In between testing, you can easily monitor the system's performance in the shower or while washing your hands. The feeling of soft water should be present on your skin.

Product Certification Information

The TC Series is tested and certified by the WQA to NSF/ANSI Standard 44 for the specific performance claims as verified and substantiated by test data. Please refer to the performance data sheets for specific reductions claims.

Water treatment devices sold to retail consumers in California, accompanied by certain health claims, must be certified by the State of California Department of Public Health. The TC Series is not certified in the State of California for the purpose of making health claims.
Installation Instructions

1. Safety Precautions
   • To prevent an accident and/or injury, do not hoist the unit over your shoulder. Use a hand truck to transport the unit.
   • Do not lay the unit on its side.
   • Wear safety glasses and work gloves during installation.

2. Test the Raw Water
   • If water contains iron, manganese or hydrogen sulfide, a separate iron removal system is suggested to be installed prior to the conditioner. Please consult with your local dealer.

3. Check the Water Pressure
   • Use a pressure gauge to confirm that the water pressure does not exceed 100 psi. If the water pressure does exceed this limit, install a pressure regulator on the inlet pipe of the unit. The minimum water pressure for a conditioner is 20 psi. 60 psi is the optimum operating pressure.

4. Locate a Site for the System
   • There are three primary requirements needed for a site: the main water source, an air-gap drain and a grounded electrical connection. Locate the system as close to these items as practical. Drain lines over 50 feet long, may need to be increased in size to allow the proper flow.
   • Place the system in the desired location. The location should have a level, smooth, and clean surface.
   • If the system is located outdoors, protect the unit from direct sunlight. Direct sunlight can damage the fiberglass and other system components. If necessary, build a box or shed.

5. Install the Valve Head
   • Remove the cap plug from the tank.
   • Lubricate the riser pipe O-ring and tank O-ring with Dow 111 silicone-based lubricant or equivalent.
   • Attach the supplied upper basket to the bottom of the control valve; twist to lock in place. Do not use if water contains any amount of iron.
   • Align the upper basket with the riser pipe and slowly lower the control valve onto the riser pipe, using a twisting motion.
   • Align the control valve with the tank. Push down on the control valve and continue to turn it clockwise until the valve o-ring seals against the tank.

6. Turn Off the Water and Drain the Plumbing
   • Turn off the water at the meter or the pressure tank.
   • To drain the plumbing system, open all faucets in the house and flush the toilets. The water will drain out of the lowest faucet or outlet.
   • Do not sweat pipes with water in them or while attached to the system; steam will damage the plastic parts in the valve.
   • Do not point the soldering torch directly at the mineral tank or control valve. These composite materials will last a lifetime, but cannot withstand the intense heat from a torch.
• Avoid short connections of pipe between the system and the water heater. If you can’t avoid a short connection, move the system to another location. As a last resort, install a heat trap or check valve. If this causes “water hammer”, install a water hammer suppressor.

7. Provide Untreated Water for Irrigation or Outdoor Watering
• If available, run an untreated water line to outside faucet or provide a hose connection on untreated line prior to system.

8. Install the Pipe Connector (Yoke) to the Bypass Valve

• Once the plumbing is complete, connect the yoke to the bypass valve (see figure 1).
• Support all plumbing connected to the yoke.
• Connect the raw water supply to the inlet pipe connection of the yoke. When looking at the front of the system, the inlet is the pipe connection on the right side of the valve (see figure 2). The arrow molded into valve indicates the direction of flow.
• Connect the treated water pipe to the outlet pipe connection on the yoke. When looking at the front of the system, the outlet is the pipe connection on the left side of the valve (see figure 2). The arrow molded into the valve indicates the direction of flow.
• When installing on metallic plumbing, connect grounding pipe clamp and cables between the inlet and outlet of the tank. (see figure 2)

9. Set the Bypass Valve to Bypass
• Move the bypass valve handles to the bypass position. The valve handles should be perpendicular to the pipes (see figure 3).
10. **Install the Drain Line and Air Gap (Air Gap Not Supplied)**

- For all drain lines, use at least a 1/2 inch I.D. line.
- Connect the drain line to the drain outlet on back of the valve, opposite the inlet connection (see figure 4). A fitting is required to connect the female pipe thread to the drain line.

![Figure 4](image)

- Run the drain line to the air gap. The air gap must be installed between the end of the drain line and the drain to prevent possible back siphoning (see figure 5).

![Figure 5](image)

**Important Note:** The air gap should be two times the diameter of the drain line or a minimum of two inches. Please check your local plumbing codes to ensure compliance.

11. **Install the Brine Safety Float**

- Insert the brine well into the brine tank (see figure 6).
- Attach the brine well to the brine tank with the overflow elbow (see figure 6).
- Insert the safety float into the brine well. The top of the safety float should be about 5 inches from the overflow elbow (see figure 6).

![Figure 6](image)

**Important Note:** Not Applicable for TC-CAB Models.
12. **Install the Brine Line**
   - Slide the brass compression nut over the end of the brine line, followed by the ferrule and tube support. Attach the brine line to the brass fitting on the right side of the valve (see figure 7).
   - Insert a tube support into the other end of the brine line and push the brine line into the brine safety float elbow. Use a locking clip to secure the connection (see figure 7).

13. **Install the Brine Overflow Line (Indoors)**
   - Run a 1/2 inch I.D. brine overflow line from the overflow elbow on the side of the brink tank to an approved drain (see figure 7).

![](figure7)

**Figure 7**

14. **Attach the Electrical Connection**
   - Remove the supplied wire from the warranty pack.
   - Attach the U shaped connectors (supplied) to the wire with a crimping tool (not supplied). Then connect the wire to the two outside terminals on the transformer (see figure 8).
   - Insert the other end of the wire, with the quick connector, into the back of the control box (see figure 8).
   - Plug the transformer into a 110 VAC 60 Hz or 230 VAC 50 Hz outlet.

![](figure8)

**Figure 8**

11. **Important Note for TC-CAB Models:** The overflow elbow is located on the back of the brine tank (not shown).

![](figure7)

**Figure 7**

11. **Important Note:** The brine overflow line must not be higher than the overflow elbow on the brink tank. (This is a gravity overflow.) And only is used when other overflow valves fail.

11. **Important Note:** Not Applicable for TC-CAB Models.
System Start Up

1. Turn on the Water and Check for Leaks
   • Close all faucets and turn the water back on at the water meter or pressure tank.
   • Check for leaks. If a leak is present, drain the plumbing again before soldering.

2. Flush the Remaining Debris from the System
   • Before placing your RainSoft TC appliance in service, it is very important to flush the cold water lines of any debris.
   • Open the cold water faucet on your bathtub.
   • Let the water run for 5 to 10 minutes until the water runs clear.
   • Open all remaining faucets and allow the plumbing to release any trapped air in the system.
   • Close all of the faucets.

3. Open the Bypass Valve
   • Move the bypass valve handles to the service position. The valve handles should be parallel to the pipes (see figure 9).
   • Open the bathtub faucet again and allow the system to flush for 20 minutes or until approximately 100 gallons has passed through the appliance.

4. Flush the Hot Water Heater
   • Run hot water in the bathtub until the water tests soft.

5. Add Salt and Program the Computer
   • Please refer to the “Customer Settings” on pages 13–14.

6. Sanitize the Conditioner
   • Mix a 3/4 cup of common (unscented) 5.25% household bleach with 1 quart of water. Pour this solution into the brine well.
   • Initiate a manual regeneration. The solution will be drawn into the conditioner during the regeneration process.
   • After the system has completed a manual regeneration, the conditioner will be sanitized and ready for use.
The Customer Settings mode allows access to a variety of programming options:

**Setting the time of day**

From the home screen press the Menu Scroll button. The clock set icon will begin to flash, use the up or down arrows to adjust the time of day. Press the Menu Scroll button four times to exit.

**Setting the regeneration time**

From the home screen press the Menu Scroll button two times. The hour of regeneration icon will begin to flash, use the up or down arrows to adjust the regeneration time. Press the Menu Scroll button three times to exit.

**Setting the days between regeneration**

From the home screen press the Menu Scroll button three times. The days between regeneration icon will begin to flash, use the up or down arrows to adjust the days between regeneration. Press the Menu Scroll button two times to exit.

**Setting pounds of salt**

From the home screen press the Menu Scroll button four times. The pounds to regenerate icon will begin to flash, use the up or down arrows to adjust the pounds of salt. Press the Menu Scroll button one time to exit.

*NOTE:* If the iron content of the water to be softened is zero, and the hardness level is less than 20 gpg, we suggest you choose the low salt setting for the most efficient operation.

**Manual regeneration**

To manually regenerate the system press the Regenerate Now button. The control will count down from 10 seconds. To cancel the regeneration press the Menu Scroll button before the countdown is complete. Once the regeneration has started you may manually advance to each cycle by pressing and holding the Menu Scroll button for 5 seconds.

*Important Note: When you exit the Customer Settings, the computer will automatically save any changes that have occurred.*

*Important Note: The data chart for each model is on page 4 to page 6.*
Installers Only Section

Programming the electronic time clock

Plug the system in, the control automatically displays the installation mode. The control will display C on for conditioner.

Press the **Menu Scroll** button once to advance to unit type. Note: the model and resin type are displayed on the side of the control box.

- The default setting is 75. Use the **up** or **down** buttons to advance the model type. The model range is 30, 50, 60, 75, 100, 150, 250 and 400.

- Press the **Menu Scroll** button again to advance to the resin setting, the range is 34, 100 and 2000. When referring to resin type the model ID will display the resin as D, T, V, CD, CT, CV; all D models = 34, all T models = 100 and all V = 2000.

- Once this is done press the **Menu Scroll** button 4 times to advance past the backwash time, Brine and rinse time and fast rinse. The display will rapidly flash, save changes and return to the home screen.

- **You do not need to adjust the backwash, brine and rinse or fast rinse setting from the factory settings.** The factory backwash setting is 5 minutes and the fast rinse is 1-7 minutes based on model size. The Brine and Rinse setting will also adjust based on model size. Only adjust these values on applications that require special programming. The refill time will automatically adjust when you set the pounds to regenerate from the home screen.

After the control is programmed you may access the installation mode by pressing the up button for 5 seconds and the word **CODE** will display, the code is pressing the Up arrow twice.
Home screen (setting the time of day, hour of regeneration and days between regenerations)

Once you return to the home screen press the Menu scroll button. The LED light will flash under the clock set icon and use the up and down buttons to adjust to the current time.

Press the Menu Scroll button again to advance to Hour of Regeneration the LED light will flash under this icon. Use the up or down buttons to advance to the chosen time.

Press the Menu Scroll button for a third time to display Days between Regeneration. You may choose 1-7 days.

Press the Menu Scroll button a fourth time and choose Pounds of salt to Regenerate. Use the up or down buttons to adjust. The range of salt pounds available is based on unit size.

Manual regeneration

To manually regenerate the system press the Regenerate Now button. The control will count down from 10 seconds. To cancel the regeneration press the Menu Scroll button before the countdown is complete. Once the regeneration has started you may manually advance to each cycle by pressing and holding the Menu Scroll button for 5 seconds.

How to Calculate the Regeneration Schedule

1. Calculate the Number of Gallons Used Per Day
The average person consumes about 75 gallons per day. Multiply the gallons by the number of people in the home (use 4 in this example).

Example: 75 gallons x 4 people = 300 gallons used per day.

2. Calculate the Number of Grains to be Softened Per Day
Use the number of gallons used per day and multiply it by the grains of hardness in each gallon (use 10 in this example). Add 5 grains for each part of Iron (1 ppm = 5 grains; 2 ppm iron in this example).

Example: 10 grains of hardness + 10 grains for Iron = 20 grains of hardness. 300 gallons used per day X 20 grains of hardness = 6,000 grains to be softened per day.

3. Calculate the Days between Regeneration
Divide the capacity of the unit into the grains to be softened per day. Use the data charts on pages 4-6 to locate the specific capacity for your model, for the given salting.

Helpful Tip: When calculating the number of people in the home, consider a washing machine as a 1/2 a person and a dishwasher a 1/2 a person.

Helpful Tip: Use the below fill-in-the-blank to help compute the regeneration schedule:

75 gallons x _____ people = _______ gallons used per day. (A)

_____ grains of hardness + _____ grains for Iron = _____ total grains of hardness. (B)

_______ gallons used per day (A from above) x _______ total grains of hardness (B from above) = _______ grains to be softened per day. (C)

_______ capacity of unit at given salt (see pages 4-6) ÷ _______ grains to be softened per day (C from above) = _______ days between regeneration

If number is a decimal, round down: _______ days between regeneration

(Continued on next page)
Example: In this example, we will use the medium capacity (32,300) of a TC 100V unit. 32,300/6,000 grains to be softened per day = 5.38 days between regeneration.

Note: Always round this number down. This example unit should regenerate every five days.

**Troubleshooting Guide**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Symptoms</th>
<th>Cause</th>
<th>Solution</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1. The system fails to regenerate automatically</td>
<td>1. The power supply is plugged into intermittent or dead power source.</td>
<td>1. Connect to a constant power source.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>2. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td>2. The system regenerates at the wrong time</td>
<td>1. The computer is not set properly.</td>
<td>1. Reset the time of day/hour of regeneration.</td>
</tr>
<tr>
<td>3. Poor water quality</td>
<td>1. The raw water has changed.</td>
<td>1. Call your RainSoft Dealer for a new water analysis.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2. Close the bypass valve.</td>
<td>2. Close the bypass valve.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3. The power supply is disconnected.</td>
<td>3. Plug in the power supply.</td>
</tr>
<tr>
<td>4. Loss of water pressure</td>
<td>1. Low pressure to the unit.</td>
<td>1. Bypass the system. If the problem still exists after bypass, it is not related to a RainSoft product. (Check your water distribution system.) If the problem is resolved after bypass, call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td>5. Excessive water in the brine tank and/or salty water</td>
<td>1. The drain line is plugged/restricted.</td>
<td>1. Check the water flow to the drain. Check for crimps in the drain line. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2. The brine valve is dirty</td>
<td>2. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3. Low inlet pressure.</td>
<td>3. Call your RainSoft Dealer for assistance.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4. The injector is plugged.</td>
<td>4. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td>6. The system fails to use salt</td>
<td>1. The drain line is plugged/restricted.</td>
<td>1. Check the water flow to the drain. Check for crimps in the drain line. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2. The injector is plugged.</td>
<td>2. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3. Low inlet pressure.</td>
<td>3. Call your RainSoft Dealer to increase the inlet pressure. It must be a minimum of 20 psi.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4. No water in the brine tank.</td>
<td>4. Call your RainSoft Dealer for service.</td>
</tr>
<tr>
<td>7. Constant flow to the drain</td>
<td>1. Foreign material in the valve.</td>
<td>1. Call your RainSoft Dealer to clean the valve.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2. Excessive water pressure.</td>
<td>2. Install a pressure regulator.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

If the troubleshooting guide did not resolve the symptom, please contact your local RainSoft Dealer for service. If you cannot locate your local RainSoft Dealer, please contact RainSoft Customer Service at 1-800-860-7638 or logon to www.rainsoft.com for the name and location of your nearest authorized Dealer.
Limited
Lifetime Warranty
For as long as you own the equipment

RainSoft Division of Aquion, Inc., believing its

WATER TREATMENT SYSTEM

to be of exceptional quality, hereby warrants said equipment to its first purchaser at retail as follows:

THE TREATMENT TANK, VALVE AND SALT CONTAINER ARE WARRANTED AGAINST DEFECTS IN MANUFACTURE FOR THE LIFETIME OF THE FIRST PURCHASER AT RETAIL.

THE ELECTRICAL PARTS ARE WARRANTED AGAINST DEFECTS IN MANUFACTURE FOR FIVE YEARS AND PRO-RATA WARRANTED FOR AN ADDITIONAL FIVE YEARS.

RESINS:
ION-X 34 IS WARRANTED AGAINST DEFECTS IN MANUFACTURE FOR TEN YEARS.
ION-X 100 IS WARRANTED AGAINST DEFECTS IN MANUFACTURE FOR THE LIFETIME OF THE FIRST PURCHASER AT RETAIL.
ION-X 2000 IS WARRANTED AGAINST DEFECTS IN MANUFACTURE FOR THE LIFETIME OF THE FIRST PURCHASER AT RETAIL.

This warranty begins at the time the equipment is first connected for use, and is contingent upon the return of a signed owner’s registration card.

This warranty does not require replacement of the entire unit. If the equipment does not perform properly, you should request service from the dealer that sold you the equipment. If you are not satisfied, you should notify our Customer Service Manager. If you are not able to arrange local servicing, you should send the defective part(s) (or, if you prefer, send the entire unit,) directly to the manufacturer, freight prepaid, with proof of purchase and a copy of this warranty. The defective part(s) (or entire unit) will either be repaired or new RainSoft part(s) furnished, for a nominal charge to cover labor, handling, packing and the increase, if any, in the retail price of the part(s) since the date of purchase. Genuine RainSoft parts must be used. Failure to use genuine RainSoft parts will void the warranty and certifications.

This warranty does not include labor charges, and does not cover installation, transportation, or any other claims or torts. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so parts of the above limitation or exclusion may not apply to you.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state. You also have implied warranty rights. In the event of a problem with warranty service or performance, you may be able to go to a small claims court, a State court, or a Federal District Court.

This warranty is void if equipment is not installed and operated according to instructions. It does not apply to damage caused by abuse, accident, neglect, freezing, fire, or other abnormal conditions beyond the company’s control. This warranty is void on any part from which the manufacturing date has been removed or made illegible.

Benefits will be provided by various types of RainSoft equipment when installed and operated according to the manufacturer’s recommendations. Operational, maintenance and replacement requirements are essential for the product to perform as advertised. All claims are based on the best available information at the time of printing. Manufacturer makes no representations as to the suitability of this equipment for a particular application. Buyer relies entirely on the dealer’s recommendations in the purchase of this equipment.

Independent RainSoft dealers may include, together with your RainSoft product, a product or component that is not manufactured by RainSoft or their parent company, Aquion, Inc.. Any non-RainSoft product may be covered by the manufacturer of that product, and is not covered by the RainSoft warranty. Aquion, Inc. does not warrant that your RainSoft product and the non-RainSoft product will perform properly when used together, and assumes no liability therefore.

RainSoft Division of Aquion, Inc.
2080 East Lunt Avenue
Elk Grove Village, Illinois 60007 USA
# Valve Parts List

<table>
<thead>
<tr>
<th>Item</th>
<th>Quantity</th>
<th>Part Number</th>
<th>Description</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>1</td>
<td>17863</td>
<td>Composite valve body</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>1</td>
<td>17864</td>
<td>Spacer end</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>4</td>
<td>17865</td>
<td>Internal spacer</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>5</td>
<td>17866</td>
<td>Internal seal</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>1</td>
<td>18160</td>
<td>Retainer &amp; down flow piston</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>1</td>
<td>10258</td>
<td>O-ring - 017</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>1</td>
<td>17869</td>
<td>End plug assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>5</td>
<td>17870</td>
<td>10-24 x .812 screw hex washer head</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>1</td>
<td>17871</td>
<td>Piston rod</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>1</td>
<td>17887</td>
<td>Retainer drain</td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>1</td>
<td>17888</td>
<td>O-ring - 121</td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>1</td>
<td>17889</td>
<td>O-ring - 336</td>
</tr>
<tr>
<td>13</td>
<td>1</td>
<td>17617</td>
<td>Injector plug assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>14</td>
<td>1</td>
<td>17948</td>
<td>Injector screen</td>
</tr>
<tr>
<td>15</td>
<td>1</td>
<td>17949</td>
<td>Injector seal</td>
</tr>
<tr>
<td>16</td>
<td>1</td>
<td>17950</td>
<td>Injector cap</td>
</tr>
<tr>
<td>17</td>
<td>2</td>
<td>17951</td>
<td>Screw hex washer head 10-24 x 1.0</td>
</tr>
<tr>
<td>18</td>
<td>1</td>
<td>17958</td>
<td>O-ring - 015</td>
</tr>
<tr>
<td>19</td>
<td>1</td>
<td>17953</td>
<td>Retainer blfc button</td>
</tr>
<tr>
<td>20</td>
<td>1</td>
<td>17954</td>
<td>Flow control washer 0.25 gpm</td>
</tr>
<tr>
<td>21</td>
<td>1</td>
<td>17957</td>
<td>Adapter blfc 0.25 gpm</td>
</tr>
<tr>
<td>22</td>
<td>1</td>
<td>17939</td>
<td>1/2 npt x 1/2 barb poly elbow</td>
</tr>
<tr>
<td>23</td>
<td>1</td>
<td>17557</td>
<td>Composite bypass valve</td>
</tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>1</td>
<td>17560</td>
<td>3/4” coupling adapter valve</td>
</tr>
<tr>
<td>25</td>
<td>1</td>
<td>17812</td>
<td>Refill shut-off assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>26A</td>
<td>1</td>
<td>17893</td>
<td>#00 injector assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>26B</td>
<td>1</td>
<td>17947</td>
<td>#0 injector assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>26C</td>
<td>1</td>
<td>18194</td>
<td>#1 injector assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>26D</td>
<td>1</td>
<td>19318</td>
<td>#2 injector assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>26E</td>
<td>1</td>
<td>19393</td>
<td>#3 injector assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>27A</td>
<td>1</td>
<td>17991</td>
<td>1.5 drain line flow control assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>27B</td>
<td>1</td>
<td>17992</td>
<td>2.0 drain line flow control assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>27C</td>
<td>1</td>
<td>17994</td>
<td>3.0 drain line flow control assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>28</td>
<td>1</td>
<td>18445</td>
<td>Riser pipe retainer o-ring</td>
</tr>
<tr>
<td>29</td>
<td>1</td>
<td>19739</td>
<td>Check ball cage assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>30</td>
<td>2</td>
<td>13329</td>
<td>O-ring - 014</td>
</tr>
<tr>
<td>31A</td>
<td>1</td>
<td>17941</td>
<td>Diffuser upper basket 1 x .008 red</td>
</tr>
<tr>
<td>31B</td>
<td>1</td>
<td>18985</td>
<td>Diffuser upper basket 1 x .02 white</td>
</tr>
<tr>
<td>32</td>
<td>1</td>
<td>19328</td>
<td>Tank retainer seal</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Control Exploded View
## Control Parts List

<table>
<thead>
<tr>
<th>Item</th>
<th>Quantity</th>
<th>Part Number</th>
<th>Description</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>1</td>
<td>17487</td>
<td>Rear housing</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>1</td>
<td>17501</td>
<td>Brine cam gear</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>1</td>
<td>17492</td>
<td>Brine cam gear bracket</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>1</td>
<td>17537</td>
<td>Valve motor w/computer cam 24v 50/60 hz</td>
</tr>
<tr>
<td>5A</td>
<td>1</td>
<td>19536</td>
<td>Sealed switch C-NC male connector red (outdoor)</td>
</tr>
<tr>
<td>5B</td>
<td>1</td>
<td>19537</td>
<td>Sealed switch C-NO female connector brown (outdoor)</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>3</td>
<td>17548</td>
<td>10-32 x 1.50 screw pan h phil ss</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>2</td>
<td>18135</td>
<td>4 x 1.25 screw slotted hex washer type 25</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>7</td>
<td>17542</td>
<td>4-20 x .375 screw pan h phil ss</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>1</td>
<td>17489</td>
<td>Front door housing</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>1</td>
<td>17854</td>
<td>Front housing</td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>1</td>
<td>19999</td>
<td>TC computer assembly</td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>1</td>
<td>17490</td>
<td>Rear housing cover</td>
</tr>
<tr>
<td>13</td>
<td>1</td>
<td>19732</td>
<td>PCB computer wire harness</td>
</tr>
</tbody>
</table>
For purchase made in the State of Iowa: This form must be signed and dated by the buyer and seller prior to the consummation of this sale. The seller for a minimum of two years should retain this form on file.

Buyer _________________________________ Seller __________________________________

Name __________________________________Name __________________________________

Address ________________________________Address ________________________________

City ____________ State ____ Zip ___________City ____________ State ____ Zip ___________

Signature _______________________________Signature _______________________________

Date ___________________________________Date ___________________________________
La serie TC está probada y certificada por la WQA en NSF/ANSI 44 para las afirmaciones específicas de rendimiento verificadas y sustentadas en datos de prueba. Consultar la hoja de datos de rendimiento para las afirmaciones específicas de reducción.
**Table of Contents**

Información sobre sistemas de tratamiento de aguas .................................27

Restricciones de aplicación ........................................................................27

Especificaciones de operación ....................................................................28-31

Requisitos de la sal........................................................................................31

Limiadores de resina ..................................................................................31

Requisitos de mantenimiento ....................................................................32

Información sobre la certificación del producto......................................32

Instrucciones de instalación ..................................................................32-37

Arranque del sistema ..................................................................................37

Opciones del cliente ....................................................................................38

Sección del instalador ............................................................................39-41

Cómo calcular el programa de regeneración............................................41

Guía de resolución de problemas ..............................................................42

Información sobre la garantía.....................................................................43

Vista despiezada y lista de piezas ........................................................44-47

Hoja del instalador solamente por el Iowa ............................................48

Notas..............................................................................................................49
Felicitaiones por su compra de un sistema de tratamiento de agua Rainsoft. Este manual del usuario está diseñado para ayudarlo con el funcionamiento, manutención y instalación de su sistema de tratamiento de agua. Es nuestro sincero deseo que este manual sea claro, conciso y útil para usted como nuevo usuario.

¿Preguntas? Si usted tiene alguna pregunta referente a la instalación, funcionamiento o servicio de este sistema, por favor, póngase en contacto con su distribuidor local RainSoft. Su distribuidor local RainSoft está familiarizado con sus condiciones de agua particulares y es capaz de responder a sus inquietudes con prontitud y eficiencia.

Información sobre sistemas de tratamiento de aguas

Hay muchas ideas erróneas que se han desarrollado sobre los sistemas de tratamiento de agua. El tema más común de confusión es la cantidad de sodio (Na), no sal de mesa (NaCl), que se añade al agua de un acondicionador de agua. En realidad, el intercambio de iones reemplaza los iones de dureza en su agua por iones de sodio, pero el error común es la cantidad utilizada.

Por cada 1 grano de dureza, el proceso de intercambio distribuirá aproximadamente 8 miligramos de sodio por 1 litro de agua. La cantidad de sodio presente en un vaso estándar de 8 onzas de agua tratada, que antes del tratamiento tenía 10 granos de dureza, sería aproximadamente de 19 miligramos de sodio. Esta es una cantidad insignificante de sodio, considerando que una rebanada de pan blanco normal tiene de 140 miligramos.

Otra idea errónea muy común que necesita ser aclarada, es la cantidad de sal utilizada por el acondicionador para regenerar el sistema. En el pasado, los acondicionadores de agua utilizaban más sal para regenerar debido a la tecnología antigua y las normas. Los acondicionadores de agua usan sal para regeneración pero la cantidad de sal varía de acuerdo con el consumo de agua y los niveles de dureza. Afortunadamente, la tecnología actual nos permite utilizar la cantidad necesaria de sal para lograr la máxima eficiencia, basada en sus necesidades individuales de consumo de agua.

Restricciones de aplicación

- En niveles de dureza de 60 granos o más, el sistema podrá no lograr de una dureza de menos de 1 grano; debido al alto Total de Sólidos Disueltos, alguna purga es posible. La purga también puede ser causada por niveles de sodio superiores a 1000 partes por millón. En cualquiera de los casos, su sistema puede ser programado para minimizar esos efectos. Consulte su distribuidor de Rainsoft para más detalles.

- Los niveles de cloro o de cloramina en el agua tratada por municipios no deben exceder 4 partes por millón. * Cuando los niveles de cloro o cloramina son 4 partes por millón * o más, pueden causar efectos desfavorables en su sistema. En aplicaciones donde los altos niveles son una preocupación, es necesaria una prefiltración para reducir el cloro o cloramina a un nivel aceptable. Consulte su distribuidor Rainsoft para más detalles.

Notas Importantes:

- El sistema puede ser instalado en el agua de pozo o suministro de agua tratada municipalmente.

- La mayoría de los suministros de agua tratada municipalmente contienen cloro como desinfectante. Muchos municipios también inyectan amonio en el suministro de agua para crear cloramina.

- Nivel máximo de desinfectante de cloro o cloramina recomendado por la EPA.

- Resina obstruida por hierro no es elegible para la garantía de reemplazo.

Consejo útil: Otro error común sobre los sistemas de tratamiento de agua es la idea de que el agua blanda producirá cubitos de hielo claros. Cubos de hielo nubosos o blancos son causados por el aire que poco a poco se libera del agua durante el proceso de congelación, eso no tiene nada que hacer con el rendimiento de su sistema.
• Cuando este sistema es instalado en agua de hierro ferroso, también conocida como hierro de agua potable, el alcance máximo de la eliminación se basa en las condiciones locales del agua. El rango es generalmente de 2 a 10 partes por millón. Su equipo puede necesitar de una programación especial así como un aditivo para el tanque de salmuera, para maximizar la capacidad del equipo para remover el hierro. Consulte su distribuidor Rainsoft para más detalles.

**Especificaciones de operación**

**Tubería**

3/4 pulgada a 1 1/4 pulgadas de D.I.

**Línea de drenaje**

1/2 pulgada de D.I.

**Presión del agua**

20 psi – 120 psi (1.38 bar – 6.89 bar)

**Temperaturas de funcionamiento**

40° F – 100° F (4.4° C – 37.8° C)

**Requisitos eléctricos**

Se requiere un suministro apropiado de corriente alterna de tierra (110 VAC 60 Hz o 230 VAC Hz 50) para el funcionamiento de este sistema. Por favor, verificar el transformador para el voltaje correcto requerido.

**Válvula de derivación**

La válvula de derivación le permite saltarse el sistema en situaciones de: fugas de emergencia en el equipo, llamadas de servicio.

**Condiciones de tubería existentes**

La tubería debe estar libre de cal y/o acumulación de hierro. La tubería que contiene grandes cantidades de cal y/o hierro debe ser reemplazada.

**Especificaciones adicionales**

- No instalar este sistema en lugares donde el agua es microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema.
- Este sistema debe ser instalado de acuerdo con todas las leyes y reglamentos estatales y locales aplicables.
- El código de plomería 248 CMR de la Commonwealth de Massachusetts deberá ser respetado. Un plomero certificado hará la instalación.
- Este sistema debe ser instalado en una zona no afectada por el calor extremo, por el frío o por otros elementos del clima. El área de instalación seleccionada debe ser adecuada para facilitar el servicio y la accesibilidad.
- Este sistema está diseñado para tratar solamente el agua fría. La instalación debe hacerse en un suministro de agua fría.

**Nota importante:** Este sistema requiere el uso del transformador proveído (24 V CA).

**Nota importante:** La válvula de derivación de accionamiento manual permite al acondicionador quedar aislado de la línea de servicio de agua para el mantenimiento y el servicio. También mantiene la continuidad del suministro de agua cuando el acondicionador está desconectado.
### Tabla de datos para resina ION-X V 2000

<table>
<thead>
<tr>
<th>Modelo</th>
<th>Tamaño del tanque (pulgadas)</th>
<th>Resina * (pies cúbicos)</th>
<th>Flujo de Servicio (gpm)</th>
<th>Flujo de drenaje (gpm)</th>
<th>Caída de psi</th>
<th>Alta salazón</th>
<th>Media salazón</th>
<th>Baja salazón</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 50 V</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>18,700 @ 7.5 lbs</td>
<td>15,500 @ 5.0 lbs</td>
<td>8,900 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 50 CV</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.5</td>
<td>13.0</td>
<td>18,700 @ 7.5 lbs</td>
<td>15,500 @ 5.0 lbs</td>
<td>8,900 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60SS V</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60SS CV</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 V</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>8.8</td>
<td>1.5</td>
<td>15.0</td>
<td>28,100 @ 11.2 lbs</td>
<td>23,200 @ 7.5 lbs</td>
<td>13,400 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 CV</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>9.3</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>28,100 @ 11.2 lbs</td>
<td>23,200 @ 7.5 lbs</td>
<td>13,400 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 V</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.3</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 CV</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 V</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10.4</td>
<td>2.0</td>
<td>13.0</td>
<td>51,800 @ 22.5 lbs</td>
<td>45,800 @ 15.0 lbs</td>
<td>21,400 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 CV</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10.4</td>
<td>2.0</td>
<td>15.0</td>
<td>51,800 @ 22.5 lbs</td>
<td>45,800 @ 15.0 lbs</td>
<td>21,400 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 V</td>
<td>13 x 54</td>
<td>2.5</td>
<td>10.4</td>
<td>3.0</td>
<td>10.0</td>
<td>86,300 @ 37.5 lbs</td>
<td>76,400 @ 25.0 lbs</td>
<td>35,600 @ 7.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 CV</td>
<td>13 x 54</td>
<td>2.5</td>
<td>10.4</td>
<td>3.0</td>
<td>11.0</td>
<td>86,300 @ 37.5 lbs</td>
<td>76,400 @ 25.0 lbs</td>
<td>35,600 @ 7.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 V</td>
<td>14 x 65</td>
<td>4.0</td>
<td>11.3</td>
<td>4.0</td>
<td>12.0</td>
<td>138,100 @ 60.0 lbs</td>
<td>122,200 @ 40.0 lbs</td>
<td>57,000 @ 12.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 CV</td>
<td>14 x 65</td>
<td>4.0</td>
<td>11.3</td>
<td>4.0</td>
<td>14.0</td>
<td>138,100 @ 60.0 lbs</td>
<td>122,200 @ 40.0 lbs</td>
<td>57,000 @ 12.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S V</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S CV</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>9.5</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>22,400 @ 9.0 lbs</td>
<td>18,600 @ 6.0 lbs</td>
<td>10,700 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 V</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 CV</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
</tbody>
</table>

- Media de intercambio de cationes

Muy o menor presión afectará la eficiencia del sistema.

Si el contenido de hierro del agua a ser suavizada es cero y el nivel de dureza es inferior a 20 gpg, sugerimos que elija el ajuste bajo en sal para el funcionamiento más eficiente. Por favor, vaya a la página 39 para las instrucciones de cómo configurar las libras de sal.
<table>
<thead>
<tr>
<th>Modelo</th>
<th>Tamaño del tanque (pulgadas)</th>
<th>Resina (pies cúbicos)</th>
<th>Flujo de Servicio (gpm)</th>
<th>Flujo de drenaje (gpm)</th>
<th>Caída de psi</th>
<th>Alta salazón</th>
<th>Media salazón</th>
<th>Baja salazón</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 50 T</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.6</td>
<td>12.0</td>
<td>13,500 @ 7.5 lbs</td>
<td>11,700 @ 5.0 lbs</td>
<td>6,600 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 50 CT</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10</td>
<td>1.5</td>
<td>13.0</td>
<td>13,500 @ 7.5 lbs</td>
<td>11,700 @ 5.0 lbs</td>
<td>6,600 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S T</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S CT</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60 S</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60 CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 T</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>9.9</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>20,200 @ 11.25 lbs</td>
<td>17,600 @ 7.5 lbs</td>
<td>10,000@ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 CT</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>10.0</td>
<td>1.5</td>
<td>16.0</td>
<td>20,200 @ 11.25 lbs</td>
<td>17,600 @ 7.5 lbs</td>
<td>10,000@ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 T</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>80,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>26,100 @ 10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 CT</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>11.0</td>
<td>80,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>26,100 @ 10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>80,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>26,100 @ 10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>11.0</td>
<td>80,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>26,100 @ 10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 T</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>9.6</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>45,700 @ 22.5 lbs</td>
<td>39,200 @ 15.0 lbs</td>
<td>20,300 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 T</td>
<td>13 x 54</td>
<td>2.5</td>
<td>11.4</td>
<td>3.0</td>
<td>12.0</td>
<td>76,200 @ 37.5 lbs</td>
<td>65,400 @ 25.0 lbs</td>
<td>33,800@ 7.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 250 CT</td>
<td>13 x 54</td>
<td>2.5</td>
<td>11.2</td>
<td>3.0</td>
<td>13.0</td>
<td>76,200 @ 37.5 lbs</td>
<td>65,400 @ 25.0 lbs</td>
<td>33,800@ 7.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 T</td>
<td>14 x 65</td>
<td>4.0</td>
<td>10.8</td>
<td>4.0</td>
<td>12.0</td>
<td>122,000 @ 60.0 lbs</td>
<td>104,700 @ 40.0 lbs</td>
<td>54,100@ 12.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 400 CT</td>
<td>14 x 65</td>
<td>4.0</td>
<td>10.7</td>
<td>4.0</td>
<td>12.0</td>
<td>122,000 @ 60.0 lbs</td>
<td>104,700 @ 40.0 lbs</td>
<td>54,100@ 12.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S T</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60S CT</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>14,300 @ 9.0 lbs</td>
<td>12,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>7,000 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 T</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>30,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>26,100 @ 10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 CT</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>11.0</td>
<td>80,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>26,100 @ 10.0 lbs</td>
<td>13,500 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* Media de intercambio de cationes

Mayor o menor presión afectará la eficiencia del sistema.

Si el contenido de hierro del agua a ser suavizada es cero y el nivel de dureza es inferior a 20 gpg, sugerimos que elija el ajuste bajo en sal para el funcionamiento más eficiente. Por favor, vaya a la página 39 para las instrucciones de cómo configurar las libras de sal.
Tabla de Datos para Resina ION-X D 34

<table>
<thead>
<tr>
<th>Modelo</th>
<th>Tamaño del tanque (pulgadas)</th>
<th>Resina * (pés cúbicos)</th>
<th>Flujo de Servicio (gpm)</th>
<th>Flujo de drenaje (gpm)</th>
<th>Caída de psi</th>
<th>Alta salazón</th>
<th>Media salazón</th>
<th>Baja salazón</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>TC 50 D</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>10.0</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>18,700 @ 7.5 lbs</td>
<td>15,500 @ 5.0 lbs</td>
<td>8,900 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 50 CD</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.5</td>
<td>7.8</td>
<td>1.5</td>
<td>9.0</td>
<td>18,700 @ 7.5 lbs</td>
<td>15,500 @ 5.0 lbs</td>
<td>8,900 @ 2.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S D</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60S CD</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60 D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 60 CD</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 D</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>8.8</td>
<td>1.5</td>
<td>15.0</td>
<td>28,100 @ 11.2 lbs</td>
<td>23,200 @ 7.5 lbs</td>
<td>13,400 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 75 CD</td>
<td>8 x 44</td>
<td>0.75</td>
<td>9.3</td>
<td>1.5</td>
<td>14.0</td>
<td>28,100 @ 11.2 lbs</td>
<td>23,200 @ 7.5 lbs</td>
<td>13,400 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 D</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100 CD</td>
<td>10 x 44</td>
<td>1.0</td>
<td>9.4</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 100S CD</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 D</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>10.2</td>
<td>2.0</td>
<td>12.0</td>
<td>51,800 @ 22.5 lbs</td>
<td>45,800 @ 15.0 lbs</td>
<td>21,400 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC 150 CD</td>
<td>10 x 54</td>
<td>1.5</td>
<td>7.8</td>
<td>2.0</td>
<td>8.0</td>
<td>51,800 @ 22.5 lbs</td>
<td>45,800 @ 15.0 lbs</td>
<td>21,400 @ 4.5 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60SS D</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60SS CD</td>
<td>10 x 18</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 60 D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>0.6</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>9.0</td>
<td>19,800 @ 9.0 lbs</td>
<td>16,400 @ 6.0 lbs</td>
<td>9,400 @ 2.4 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 D</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
<tr>
<td>TC-CAB 100 CD</td>
<td>10 x 35</td>
<td>1.0</td>
<td>10.0</td>
<td>2.0</td>
<td>10.0</td>
<td>34,500 @ 15.0 lbs</td>
<td>30,500 @ 10.0 lbs</td>
<td>14,200 @ 3.0 lbs</td>
</tr>
</tbody>
</table>

- Media de intercambio de cationes

Mayor o menor presión afectará la eficiencia del sistema.

Si el contenido de hierro del agua a ser suavizada es bajo y el nivel de dureza es inferior a 20 gpg, sugerimos que elijan el ajuste bajo en sal para el funcionamiento más eficiente. Por favor, vaya a la página 39 para las instrucciones de cómo configurar las libras de sal.

Requisitos de sal
Dos tipos de sal son recomendadas para los acondicionadores de agua:

- **Sal en bloque**: El precio de sal en bloque para acondicionador de agua es razonable, bajo en impurezas, y no se endurecerá en el recipiente para sal.

- **Sal Solar**: La sal solar tiene un precio razonable y baja en impurezas.

**Limpiadores de resina**

Es siempre aconsejable realizar un mantenimiento preventivo de su sistema. Si pequeñas cantidades de hierro están presentes en el agua utilice sal que contenga removero de hierro o agregue el limpiador de acondicionador de agua Rainsoft al tanque de sal cuando le agregue la sal. Si una cantidad excesiva de hierro está presente en el agua, se recomienda la instalación de un filtro de hierro antes del acondicionador. Consulte a su distribuidor de Rainsoft para más detalles.

**Nota Importante**: La sal de roca no es recomendada para los acondicionadores de agua Rainsoft. Si se utiliza la sal de roca, el recipiente para sal debe ser limpiado periódicamente. NO USE SAL GRANULADA! El uso de sal granulada puede causar problemas en el servicio.

**Consejo útil**: el limpiador de resina evitará que los medios de tratamiento se conviertan en hierro sucio.

**Nota Importante**: Si utiliza un limpiador que contenga ácido nítrico u otros agentes oxidantes fuertes, por favor, tenga cuidado y siga las instrucciones cuidadosamente.
**Requisitos de mantenimiento**

**Limpieza de la válvula de regeneración**

El cuerpo de la válvula de regeneración está diseñado para durar el curso de la vida, pero de vez en cuando puede ser necesario limpiar y lubricar las partes móviles. La calidad del agua y la cantidad de regeneraciones necesarias afectarán el programa de mantenimiento. Su distribuidor local Rainsoft está bien informado en las diferentes calidades de agua y tendrá las piezas necesarias para completar este servicio.

**Probar su agua**

Si usted depende de este sistema para la reducción de bario y radio, se recomienda probar el agua periódicamente (2 veces al año) con una tira de prueba de dureza (proveída) para asegurarse que el sistema está funcionando correctamente, y que la dureza, el bario y el radio se están reduciendo. Tiras de prueba de dureza adicionales están disponibles de forma gratuita en Rainsoft. Por favor llame al 1-800-860-7638 para su provisión gratuita de dos años.

Entre las pruebas, usted puede fácilmente controlar el rendimiento del sistema en la ducha o mientras se lava las manos. La sensación de agua blanda debe estar presente en la piel.

**Información sobre la certificación del producto**

La serie TC está probada y certificada por la WQA en NSF (Fundación para la Sanidad Nacional) / ANSI estándar 44 para las afirmaciones específicas de rendimiento según lo verificado y aprobado en datos de prueba. Por favor, consulte las hojas de datos de rendimiento para las afirmaciones específicas de reducción.

Los dispositivos de tratamiento de agua vendidos a los consumidores al por menor en California, acompañados de determinadas propiedades saludables, deben estar certificados por el Departamento de Salud Pública del Estado de California. La serie TC no está certificada en el Estado de California para el propósito de hacer declaraciones de propiedades saludables.

**Instrucciones de instalación**

**1. Medidas de seguridad**
- Para evitar accidentes y / o lesiones, no levantar la unidad sobre su hombro. Usar una carretilla para transportar la unidad.
- No colocar la unidad sobre su lado.
- Usar gafas de seguridad y guantes de trabajo durante la instalación y servicio.

**2. Probar el agua bruta**
- Si el agua contiene hierro, manganeso o sulfuro de hidrógeno, se sugiere que sea instalado antes del acondicionador, un sistema de remoción de hierro por separado. Por favor, consulte con su distribuidor local.

**3. Controlar la presión de agua**
- Utilizar un manómetro de presión para confirmar que la presión del agua no exceda de 100 psi. Si la presión del agua es superior a este límite, instalar un regulador de presión en el tubo de entrada de la unidad. La presión mínima de agua para un acondicionador es de 20 psi. 60 psi es la presión óptima de funcionamiento.
4. Ubicar un sitio para el sistema

- Hay tres requisitos fundamentales que son necesarios para escoger un sitio: la fuente principal de agua, desagüe de boquete de aire y una conexión eléctrica a tierra. Localizar el sistema lo más cercano a estos puntos. Las líneas de drenaje con más de 50 pies de largo pueden necesitar ser aumentadas de tamaño para permitir el flujo apropiado.
- Colocar el sistema en la ubicación deseada. La ubicación debe ser una superficie nivelada, lisa y limpia.
- Si el sistema se encuentra al aire libre, proteger la unidad de la luz solar directa. La luz solar directa puede dañar la fibra de vidrio y otros componentes del sistema. Si necesario, construir una caja o un cobertizo.

5. Instalar el cabezal de válvula

- Quitar el tapón de la tapa del tanque.
- Lubricar la junta tórica del tubo ascendente y la junta tórica del tanque con lubricante basado en silicona Dow 111 o equivalente.
- Enganchar la cesta superior suministrada a la parte inferior de la válvula de control, girar para trancarlo en su lugar. No utilizar si el agua contiene cualquier cantidad de hierro.
- Alinear la cesta superior con el tubo ascendente y bajar lentamente la válvula de control sobre el tubo ascendente usando un movimiento de torsión.
- Alinear la válvula de control con el tanque. Empujar hacia abajo la válvula de control y seguir girando en el sentido de las agujas del reloj hasta que junta tórica de la válvula cierre contra el tanque.

6. Cerrar el agua y drenar la tubería

- Cerrar el agua en el medidor o en el tanque de presión.
- Para drenar el sistema de tuberías, abrir todos los grifos de la casa y tirar de la cadena. El agua se drenará del grifo más bajo o por la salida.
- No sudar las tuberías con agua en ellas o mientras está conectada al sistema; el vapor puede dañar las piezas de plástico en la válvula.
- No apuntar el soplete de soldadura directamente al tanque mineral o a la válvula de control. Estos materiales compuestos durarán una vida pero no resisten al intenso calor de un soplete.
- Evitar conexiones de tubo cortas entre el sistema y el calentador de agua. Si no se puede evitar una conexión corta, mover el sistema para otra ubicación. Como último recurso, instalar una trampa de calor o válvula de retención. Si esto causa un “golpe de ariete”, instalar un supresor de golpes de ariete.

7. Proveer agua no tratada para el riego o riego al aire libre

- Si es posible, ejecutar una línea de agua no tratada para el grifo en el exterior o proveer una conexión de manguera en la línea no tratada antes del sistema.
8. **Instalar el conector de tubos (Horquilla) en la válvula de derivación**

! Figura 1

- Una vez que la fontanería está completa, conectar la horquilla con la válvula de derivación (ver la figura 1).
- Asegurar toda la fontanería conectada a la horquilla.
- Conectar el suministro de agua bruta a la conexión del tubo de entrada de la horquilla. Cuando se mira la parte frontal del sistema, la entrada es la conexión de la tubería en el lado derecho de la válvula (ver la figura 2). La flecha moldeada en la válvula indica la dirección del flujo.
- Conectar la tubería de agua tratada a la conexión del tubo de salida de la horquilla. Cuando se mira la parte frontal del sistema, la salida es la conexión de la tubería en el lado izquierdo de la válvula (ver la figura 2). La flecha moldeada en la válvula indica la dirección del flujo.
- Cuando se instala en tuberías metálicas, conectar la abrazadera de tuberías de conexión a tierra y los cables entre la entrada y la salida del tanque. (ver figura 2)

! Figura 2

9. **Ajustar la válvula de derivación para derivar**

- Mover las manijas de la válvula de derivación a la posición de derivación. Las manijas de la válvula de derivación deben estar perpendiculares a los tubos (ver figura 3).
10. **Instalar la línea de drenaje y el boquete de aire (boquete de aire no incluido)**

- Para todas las líneas de drenaje utilizar por lo menos una línea de 1/2 pulgada D.I.
- Conectar la línea de drenaje a la salida de drenaje atrás de la válvula de frente a la conexión de entrada (ver la figura 4). Es necesario un accesorio para conectar la rosca del tubo hembra a la línea de drenaje.

11. **Instalar el flotador de seguridad de salmuera**

- Insertar el depósito de salmuera en el tanque de salmuera (ver figura 6).

**Nota importante:** No se aplica a los modelos TC-CAB.
• Enganchar el depósito de salmuera al tanque de salmuera con el codo de desbordamiento (ver figura 6).
• Insertar el flotador de seguridad en el depósito de salmuera. La parte superior del flotador de seguridad debe estar aproximadamente a 5 pulgadas del codo de desbordamiento (ver figura 6).

12. **Instalar la línea de salmuera**
- Deslizar la tuerca de compresión de latón sobre el final de la línea de salmuera, seguido de la virola y el tubo de apoyo. Unir la línea de salmuera al accesorio de latón en el lado derecho de la válvula (véase la figura 7).
- Insertar un tubo de soporte en el otro extremo de la línea de salmuera y empujar la línea de salmuera en el flotador de seguridad de salmuera. Utilizar un clip de fijación para asegurar la conexión (ver figura 7).

13. **Instalar la línea de desbordamiento de salmuera (Interior)**
- Ejecutar una línea de desbordamiento de salmuera de 1/2 pulgada de D.I. desde el codo de desbordamiento en el lado del tanque de borde hacia un desagüe aprobada (ver figura 7).

**Nota importante:** No se aplica a los modelos TC-CAB.

**Nota importante para los modelos TC-CAB:** el codo de desbordamiento está situado en la parte posterior del tanque de salmuera (no mostrado).

**Nota Importante:** La línea de desbordamiento de salmuera no deberá ser más alta que el codo de desbordamiento en el tanque de borde. (Esto es un desbordamiento de la gravedad.)

Y sólo se usa cuando las otras válvulas de descarga faltan.
14. Adjuntar la conexión eléctrica

- Sacar el cable suministrado del paquete de garantía.
- Adjuntar los conectores en forma de U (suministrados) al cable con una herramienta de prensado (no suministrado). Después conectar el cable a los dos terminales exteriores en el transformador (ver el gráfico 8).
- Insertar el otro extremo del cable con el conector rápido dentro de la parte posterior de la caja de control (ver la figura 8).
- Enchufar el transformador en una salida 110 V AC 60 Hz o 230 Hz V AC 50.

Arranque del sistema

1. Abrir el agua y revisar por fugas

- Cerrar todos los grifos y abrir el agua, una vez más, en el medidor de agua o tanque de presión.
- Revisar si hay fugas. Si hay una fuga, drenar la tubería nueva mente antes de soldarla.

2. Vaciar los residuos restantes del sistema

- Antes de colocar su aparato Rainsoft TC en servicio, es muy importante vaciar los residuos las tuberías de agua fría.
- Abrir el grifo de agua fría en la bañera.
- Dejar correr el agua durante 5 a 10 minutos hasta que el agua salga clara.
- Abrir todos los restantes grifos y dejar que el resto de la tubería libere el aire atrapado en el sistema.
- Cerrar todos los grifos.

3. Abrir la válvula de derivación

Consejo útil: Si el cable es demasiado corto utilizar los conectores suministrados y la tubería retráctil que se encuentran en el paquete de garantía para alargar el cable.

Consejo útil: Apretar el conector para soltarlo de la caja.

Consejo útil: Verificar la etiqueta del transformador para el correcto voltaje.

Consejo útil: Este procedimiento evitará que la suciedad y los residuos entren en la válvula.
- Mover las manijas de la válvula de derivación a la posición de servicio. Las manijas de la válvula deben estar paralelas a los tubos (ver figura 9).
- Abrir el grifo de la bañera nuevamente y permitir que el sistema enjuague durante 20 minutos o hasta que aproximadamente 100 galones han pasado en el aparato.

4. **Enjuagar el calentador de agua**
- Dejar correr el agua caliente en la bañera hasta que el agua sea blanda.

5. **Añadir la sal y programar el ordenador**
- Por favor, consulte la sección "Opciones del cliente" en las páginas 41.

6. **Desinfectar el acondicionador**
- Mezclar 3/4 de una taza de lejía doméstica (sin olor) de 5.25% con 1 cuarto de galón de agua. Verter esta solución en el depósito de la salmuera.
- Iniciar la regeneración manual. La solución se introducirá dentro del acondicionador durante el proceso de regeneración.
- Después que el sistema ha completado la regeneración manual, el acondicionador estará desinfectado y listo para su utilización.

### Opciones del cliente

Las opciones del cliente permiten el acceso a una variedad de opciones de programación:

**Ajustar la hora del día**
En la pantalla principal pulsar el botón “Menu Scroll”. El ícono de ajuste del reloj comenzará a parpadear, utilizar las flechas “Up” (arriba) o “Down” (abajo) para ajustar la hora del día. Pulsar el botón de “Menu Scroll” cuatro veces para salir.

**Ajustar el tiempo de regeneración**
En la pantalla principal pulsar el botón “Menu Scroll” dos veces. El ícono de la hora de regeneración comenzará a parpadear, utilizar las flechas “Up” (arriba) o “Down” (abajo) para ajustar el tiempo de regeneración. Pulsar el botón “Menu Scroll” tres veces para salir.

Consejo útil: Es común que los nuevos sistemas tengan algún color en el agua. El color debe desaparecer completamente después de limpiar el sistema.

Nota importante: No verter lejía no diluida en el acondicionador de agua.


**Ajustar los días entre la regeneración**
En la pantalla principal pulsar el botón “Menu Scroll” tres veces. El ícono de los días entre la regeneración comenzará a parpadear, utilizar las flechas “Up” (arriba) o “Down” (abajo) para ajustar los días entre la regeneración. Pulsar el botón “Menu Scroll” dos veces para salir.

**Ajustar las libras de sal**
En la pantalla principal pulsar el botón “Menu Scroll” cuatro veces. El ícono de las libras a regenerar comenzará a parpadear, utilizar las flechas “Up” (arriba) o “Down” (abajo) para ajustar las libras de sal. Pulsar el botón de “Menu Scroll” una vez para salir.

**NOTA:** Si el contenido de hierro del agua a ablandar es cero y el nivel de dureza es inferior a 20 gpg, le sugerimos que elija el ajuste de baja en sal para un funcionamiento más eficiente.

**Regeneración manual**
Para regenerar manualmente el sistema, pulsar el botón “Regenerate Now” (Regenerar Ahora). El control efectuará una cuenta regresiva de 10 segundos. Para cancelar la regeneración, pulsar el botón “Menu Scroll” antes de finalizar la cuenta regresiva. Una vez la regeneración iniciada, se podrá, de forma manual, avanzar para cada ciclo manteniendo pulsado el botón de “Menu Scroll” durante 5 segundos.

**Sección del instalador**

**Programar el reloj electrónico**
Enchufar el sistema, el control mostrará automáticamente el modo de instalación. El control mostrará “C on” para acondicionador.

Pulsar el botón “Menu Scroll” una vez para avanzar al tipo de unidad. Nota: el tipo de modelo y de resina se muestran en el lado de la caja de control.

- La configuración predeterminada es 75. Utilizar los botones “up” (arriba) y “down” (abajo) para avanzar en el tipo de modelo. La gama de modelos es 30, 50, 60, 75, 100, 150, 250 y 400.
- Pulsar el botón “Menu Scroll” nuevamente para pasar al ajuste de resina, la gama es de 34, 100 y 2000. Cuando se refiere al tipo de resina, el modelo ID mostrará la resina como D, T, V, CD, CT, CV; todos los modelos D = 34, todos los modelos T = 100 y todos los V = 2000.

**Nota importante:** Al salir de las opciones del cliente, el ordenador grabará automáticamente los cambios que se han producido.

**Nota importante:** La tabla de datos para cada modelo está en la página 29 hasta la página 31.
Hecho esto, pulsar el botón "Menu Scroll" cuatro veces para pasar por el tiempo de contralavado, de salmuera, tiempo de enjuague y enjuague rápido. La pantalla parpadeará rápidamente, grabará los cambios y volverá a la pantalla principal.

No es necesario ajustar la configuración de contralavado, de salmuera y de enjuague o enjuague rápido del ajuste de la configuración de fábrica. La configuración de fábrica de contralavado es de 5 minutos y del enjuague rápido es de 1-7 minutos en función del tamaño del modelo. La configuración de salmuera y enjuague también se ajustará en función del tamaño del modelo. Sólo configurar estos valores en las aplicaciones que requieren una programación especial. El tiempo de llenado se ajustará automáticamente al configurar las libras de regeneración a partir de la pantalla principal.

Después del control estar programado se puede acceder al modo de instalación pulsando el botón "up" (arriba) durante 5 segundos y la palabra CODE aparecerá, el código es pulsar la flecha "Up" (arriba) dos veces.

Pantalla principal (ajustar la hora del día, hora de regeneración y días entre las regeneraciones)

Una vez regresado a la pantalla principal, pulsar el botón de Menu Scroll. La luz LED parpadeará por debajo del ícono de ajuste del reloj. Utilizar los botones "up" (arriba) y "down" (abajo) para ajustar a la hora actual.
Pulsar el botón "Menu Scroll" nuevamente para avanzar a la "Hour of Regeneration" (Hora de Regeneración), la luz LED parpadeará debajo de este ícono. Utilizar los botones "up" (arriba) y "down" (abajo) para avanzar a la hora elegida.

Pulsar el botón "Menu Scroll" por una tercera vez para mostrar "Days between Regeneration" (días entre regeneración). Usted puede elegir 1 - 7 días.

Pulsar el botón "Menu Scroll" por una cuarta vez y elegir "Pounds of salt to Regenerate" (libras de sal para regenerar). Utilizar los botones "up" (arriba) o "down" (abajo) para ajustar. La gama de libras de sal disponibles se basa en el tamaño de la unidad.

**Regeneración manual**

Para regenerar manualmente el sistema pulse el botón "Regenerate Now" (Regenerar Ahora). El control efectuará una cuenta regresiva de 10 segundos. Para cancelar la regeneración, pulse el botón "Menu Scroll" antes de finalizar la cuenta regresiva. Una vez la regeneración iniciada, se podrá, de forma manual, avanzar para cada ciclo manteniendo pulsado el botón de "Menu Scroll" durante 5 segundos.

**Cómo calcular el programa de regeneración**

1. **Calcular el número de galones usados por día**

   Una persona promedio consume cerca de 75 galones por día. Multiplicar los galones por el número de personas en el hogar (usar 4 personas en este ejemplo).

   **Ejemplo:** 75 galones x 4 personas = 300 galones usados por día.

2. **Calcular el número de granos a ser ablandados por día**

   Utilizar el número de galones usados al día y multiplicar por los granos de dureza en cada galón (usar 10 en este ejemplo). Agregar 5 granos para cada parte de Hierro (1 ppm = 5 granos; 2 ppm de hierro en este ejemplo).

   **Ejemplo:** 10 granos de dureza + 10 granos de hierro = 20 granos de dureza. 300 galones utilizados al día x 20 granos de dureza = 6.000 granos a ser ablandados por día.

3. **Calcular los días entre la Regeneración**

   Dividir la capacidad de la unidad por los granos a ser ablandados por día. Utilizar las tablas de datos en las páginas 5-7 para localizar la capacidad específica de su modelo, para la salazón en cuestión.

   **Ejemplo:** En este ejemplo, vamos utilizar la capacidad media (32,300) de una unidad TC 100V. 32,300/6,000 granos para ser ablandados por día = 5.38 días entre la regeneración.

   **Nota:** Siempre redondear a la baja este número. Esta unidad de ejemplo debe regenerar a cada cinco días.

---

**Consejo útil:** Para calcular el número de personas en el hogar, considere una lavadora como ½ de una persona y un lavavajillas como ½ de una persona.

**Consejo útil:** Llenar los siguientes espacios en blanco para ayudar a calcular el horario de regeneración:

75 galones x _____ personas = _______ galones usados al día. (A)

______ granos de dureza + _____ granos de hierro

= ______ total de of granos de dureza. (B)

_______ galones usados al día (A de arriba) x

________ total de granos de dureza (B de arriba) =

_______ granos a ser ablandados por día.(C)

_________ capacidad de la unidad de sal(ve

paginas 29-31) + _______ granos a ser

ablandados al día (C de arriba) = _______ días

entre la regeneracion

Si el número es un decimal, redondear a la baja:

_______ días entre la regeneracion
### Guía de resolución de problemas

<table>
<thead>
<tr>
<th>Síntomas</th>
<th>Causas</th>
<th>Solución</th>
</tr>
</thead>
</table>
| 1. El sistema no es capaz de regenerar automáticamente.                  | 1. La fuente de alimentación está conectada a una fuente de energía intermitente o muerta. | 1. Conectar a una fuente de energía constante.  
2. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio. |
|                                                                          | 2. Cerrar la válvula de derivación.                                    | 2. Cerrar la válvula de derivación.                                      |
|                                                                          | 3. La fuente de alimentación está desconectada.                        | 3. Enchufar la fuente de alimentación                                   |
| 4. Pérdida de presión de agua.                                           | 1. Baja presión en la unidad.                                          | 1. Saltarse el sistema. Si el problema persiste, entonces no está relacionado con el producto Rainsoft.  
(Verificar su sistema de distribución de agua.) Si el problema se resolvió después de saltar, llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio. |
| 5. Exceso de agua en el tanque de salmuera y/o agua salada.              | 1. La línea de drenaje está obstruida / restringida.                    | 1. Verificar el flujo de agua para el desagüe. Revisar por torceduras en la línea de drenaje. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio. |
|                                                                          | 2. La válvula de salmuera está sucia.                                  | 2. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio.                  |
|                                                                          | 3. La presión de entrada está baja.                                    | 3. Llamar a su distribuidor Rainsoft para obtener ayuda.                 |
|                                                                          | 4. El inyector está obstruido.                                         | 4. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio.                  |
| 6. El sistema no es capaz utilizar la sal.                               | 1. La línea de drenaje está obstruida / restringida.                    | 1. Verificar el flujo de agua para el desagüe. Revisar por torceduras en la línea de drenaje. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio. |
|                                                                          | 2. El inyector está obstruido.                                         | 2. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio.                  |
|                                                                          | 3. La presión de entrada está baja.                                    | 3. Llamar a su distribuidor Rainsoft para aumentar la presión de entrada la cual debe estar a un mínimo de 20 psi. |
|                                                                          | 4. No hay agua en el tanque de salmuera.                               | 4. Llamar a su distribuidor Rainsoft para el servicio.                  |
|                                                                          | 2. Presión excesiva del agua                                           | 2. Instalar un regulador de presión.                                    |

Si la guía de solución de problemas no resolvió el síntoma, por favor póngase en contacto con su distribuidor local Rainsoft para el servicio. Si no puede localizar su distribuidor local Rainsoft, por favor póngase en contacto con el Servicio al Cliente de Rainsoft al 1-800-860-7638 Rainsoft o ingrese a www.rainsoft.com para el nombre y la ubicación de su distribuidor autorizado más cercano.
Garantía limitada de por vida
Durante el tiempo que usted posee los equipos

RainSoft División de Aquion, Inc., creyendo que su
SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA

es de una calidad excepcional, garantiza, por la presente, este equipo a su primer comprador al por menor de la siguiente manera:

EL TANQUE DE TRATAMIENTO, LA VÁLVULA Y EL DEPÓSITO DE SAL ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN DURANTE LA VIDA DEL PRIMER COMPRADOR AL POR MENOR.
LOS COMPONENTES ELÉCTRICOS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN DURANTE CINCO AÑOS Y PRORRATEADOS DURANTE CINCO AÑOS MÁS.

RESINAS:
ION-X 34 ESTÁ GARANTIZADO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN DURANTE DIEZ ANOS.
ION-X 100 ESTÁ GARANTIZADO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN DURANTE LA VIDA ÚTIL DEL PRIMER COMPRADOR AL POR MENOR.
ION-X 2000 ESTÁ GARANTIZADO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN DURANTE LA VIDA ÚTIL DEL PRIMER COMPRADOR AL POR MENOR.

Esta garantía se inicia en el momento en que el equipo es conectado primero, y está condicionada a la devolución de una tarjeta de registro firmada por el propietario.

Esta garantía no requiere el reemplazo de la unidad entera. Si el equipo no funciona correctamente, deberá solicitar el servicio de asistencia en el concesionario que le vendió el equipo. Si no está satisfecho, deberá notificar a nuestro Gerente de Servicio al Cliente. Si no fuéramos capaces de arreglar el servicio local, deberá enviar la(s) pieza(s) defectuosa(s) (o, si lo prefiere, la unidad completa) directamente al fabricante, a portes pagados, con el comprobante de compra y una copia de esta garantía. La(s) pieza(s) defectuosa(s) (o la unidad entera) será reparada o entonces nuevas piezas RainSoft serán entregadas, por un cargo nominal, para cubrir la mano de obra, la manipulación, la embalaje y el incremento, en su caso, en el precio de venta de la(s) pieza(s) desde la fecha de compra. Deben ser utilizadas piezas originales RainSoft. La no utilización de piezas originales RainSoft anulará la garantía y las certificaciones.

Esta garantía no incluye los cargos de mano de obra, no cubre la instalación, el transporte, o cualquier otro reclamo. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo que partes de la anterior limitación o exclusión pueden no aplicarse a usted.

Esta garantía se basa en la mejor información disponible en el momento de la impresión. El fabricante no hace ninguna representación en cuanto a la conveniencia de este equipo para una aplicación particular. El comprador se debe basar enteramente en las recomendaciones del distribuidor en la compra de este equipo.

Los distribuidores independientes RainSoft pueden incluir, junto con su producto RainSoft, un producto o componente que no es fabricado por RainSoft o su empresa matriz, Aquion, Inc. Cualquier producto que no ha sido hecho por RainSoft puede estar cubierto por el fabricante de ese producto y no estar cubierto por la garantía RainSoft. Aquion, Inc. no garantiza que su producto RainSoft y el producto que no ha sido hecho por RainSoft funcionan correctamente cuando se usan juntos, y por lo tanto, no asume ninguna responsabilidad.

Rainsoft Division of A quion, Inc.
2080 East Lunt Avenue
Elk Grove Village, Illinois, 60007, EE. UU.
Vista despiezada de la válvula
### Lista de piezas de la válvula

<table>
<thead>
<tr>
<th>Ítem</th>
<th>Cantidad</th>
<th>Número de pieza</th>
<th>Descripción</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>1</td>
<td>17863</td>
<td>Cuerpo de la válvula compuesta</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>1</td>
<td>17864</td>
<td>Espaciador final</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>4</td>
<td>17865</td>
<td>Espaciador interno</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>5</td>
<td>17866</td>
<td>Sello interno</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>1</td>
<td>18160</td>
<td>Retenedor &amp; Pistón de flujo del bajo</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>1</td>
<td>10258</td>
<td>Junta tórica - 017</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>1</td>
<td>17869</td>
<td>Conjunto de conectores finales</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>5</td>
<td>17870</td>
<td>Tornillo de cabeza hexagonal para lavadero 10-24 x 812</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>1</td>
<td>17871</td>
<td>Vástago del pistón</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>1</td>
<td>17887</td>
<td>Retenedor de válvula</td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>1</td>
<td>17888</td>
<td>Junta tórica - 121</td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>1</td>
<td>17889</td>
<td>Junta tórica - 336</td>
</tr>
<tr>
<td>13</td>
<td>1</td>
<td>17617</td>
<td>Conjunto</td>
</tr>
<tr>
<td>14</td>
<td>1</td>
<td>17948</td>
<td>Pantalla del inyector</td>
</tr>
<tr>
<td>15</td>
<td>1</td>
<td>17949</td>
<td>Inyector de selo</td>
</tr>
<tr>
<td>16</td>
<td>1</td>
<td>17950</td>
<td>Inyector cap</td>
</tr>
<tr>
<td>17</td>
<td>2</td>
<td>17951</td>
<td>Tornillo de cabeza hexagonal para lavadero 10-24 x 1.0</td>
</tr>
<tr>
<td>18</td>
<td>1</td>
<td>17958</td>
<td>Junta tórica - 015</td>
</tr>
<tr>
<td>19</td>
<td>1</td>
<td>17953</td>
<td>Botón del retenedor blfc</td>
</tr>
<tr>
<td>20</td>
<td>1</td>
<td>17954</td>
<td>Controlador del flujo del agua 0.25 gpm</td>
</tr>
<tr>
<td>21</td>
<td>1</td>
<td>17957</td>
<td>Adaptador blfc 0.25 gpm</td>
</tr>
<tr>
<td>22</td>
<td>1</td>
<td>17939</td>
<td>Codo de la lengüeta poly ½ npt x ½</td>
</tr>
<tr>
<td>23</td>
<td>1</td>
<td>17557</td>
<td>Válvula de derivación compuesta</td>
</tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>1</td>
<td>17560</td>
<td>Conjunto de adaptador de acoplamiento ¼”</td>
</tr>
<tr>
<td>25</td>
<td>1</td>
<td>17812</td>
<td>Conjunto de cierre</td>
</tr>
<tr>
<td>26A</td>
<td>1</td>
<td>17893</td>
<td># 00 Conjunto del inyector</td>
</tr>
<tr>
<td>26B</td>
<td>1</td>
<td>17947</td>
<td># 0 Conjunto del inyector</td>
</tr>
<tr>
<td>26C</td>
<td>1</td>
<td>18194</td>
<td># 1 Conjunto del inyector</td>
</tr>
<tr>
<td>26D</td>
<td>1</td>
<td>19318</td>
<td># 2 Conjunto del inyector</td>
</tr>
<tr>
<td>26E</td>
<td>1</td>
<td>19393</td>
<td># 3 Conjunto del inyector</td>
</tr>
<tr>
<td>27A</td>
<td>1</td>
<td>17991</td>
<td>Controlador del flujo de la línea de drenaje 1.5</td>
</tr>
<tr>
<td>27B</td>
<td>1</td>
<td>17992</td>
<td>Controlador del flujo de la línea de drenaje 2.0</td>
</tr>
<tr>
<td>27C</td>
<td>1</td>
<td>17994</td>
<td>Controlador del flujo de la línea de drenaje 3.0</td>
</tr>
<tr>
<td>28</td>
<td>1</td>
<td>18445</td>
<td>Retenedor de la junta tórica por lo tubo ascendente</td>
</tr>
<tr>
<td>29</td>
<td>1</td>
<td>19739</td>
<td>Conjunto de la caja de la bola de retención</td>
</tr>
<tr>
<td>30</td>
<td>2</td>
<td>13329</td>
<td>Junta tórica - 014</td>
</tr>
<tr>
<td>31A</td>
<td>1</td>
<td>17941</td>
<td>Cesta de difusor superior rojo 1 x .008</td>
</tr>
<tr>
<td>31B</td>
<td>1</td>
<td>18985</td>
<td>Cesta de difusor superior blanco 1 x .02</td>
</tr>
<tr>
<td>32</td>
<td>1</td>
<td>19328</td>
<td>Selo retenedor tanque</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Vista despiezada del control
<table>
<thead>
<tr>
<th>Ítem</th>
<th>Cantidad</th>
<th>Número de pieza</th>
<th>Descripción</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>1</td>
<td>17487</td>
<td>Carcasa trasera</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>1</td>
<td>17501</td>
<td>Leva de salmuera</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>1</td>
<td>17492</td>
<td>Soporte de la leva de salmuera</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>1</td>
<td>17537</td>
<td>Válvula de motor con cámara en el ordenador 24v 50/60 hz</td>
</tr>
<tr>
<td>5A</td>
<td>1</td>
<td>19536</td>
<td>Interruptor sellado y conector macho rojo C-NC (exterior)</td>
</tr>
<tr>
<td>5B</td>
<td>1</td>
<td>19537</td>
<td>Interruptor sellado y conector hembra marrón C-NO (exterior)</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>3</td>
<td>17548</td>
<td>Tornillo cabeza plana 10-32 x 1.50SS</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>2</td>
<td>18135</td>
<td>Tornillo hexagonal ranurado para lavadora tipo 25</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>7</td>
<td>17542</td>
<td>Tornillo cabeza plana 4-20 x.375SS</td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>1</td>
<td>17489</td>
<td>Puerta delantera de la carcasa</td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>1</td>
<td>17854</td>
<td>Carcasa delantera</td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>1</td>
<td>19999</td>
<td>Conjunto del ordenador TC</td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>1</td>
<td>17490</td>
<td>Tapa de la caja trasera</td>
</tr>
<tr>
<td>13</td>
<td>1</td>
<td>19732</td>
<td>Conjunto cableado del ordenador PCB</td>
</tr>
</tbody>
</table>
Para las compras realizadas en el Estado de Iowa: este formulario debe ser firmado y fechado por el comprador y el vendedor antes de la consumación de la venta. Durante un periodo mínimo de dos años el vendedor deberá conservar este formulario en el archivo.

Comprador___________________________________Vendedor___________________________________
Nombre_______________________________________Nombre_____________________________________
Dirección_______________________________________Dirección___________________________________
Ciudad_______Estado_________CódigoPostal______Ciudad_______Estado_________CódigoPostal____
Firma________________________________________Fecha_____________________________________
Firma________________________________________Fecha_____________________________________
Notas
Notas